

电缆通讯对刀器(五向对刀)

IP68
防尘防水

- 适用于各种加工中心、数控镗、铣床等
- 适用于刀具的长度和直径对刀
- 在数控加工工序之前自动设定刀具长度和直径参数
- 在数控加工工序之间自动检测刀具磨损或破损
- 在数控加工工序之后自动检测刀具磨损或破损
- 采用陶瓷材质对刀面, 倒角工艺, 极大地提高了对刀器的工作寿命
- 对刀器主体及输出信号的插头和电缆各部位采取了针对性防护, 使对刀器可在液体喷溅的环境下长期作业
- 通过电缆传输对刀信号, 对刀器电源线反接可改变信号输出状态
- 对刀面与对刀器的安装底座的平行度可进行调节
- 工作状态由指示灯显示
- 标配自动对刀软件包
- 可选附件: 方形对刀块 (型号9412-B1)

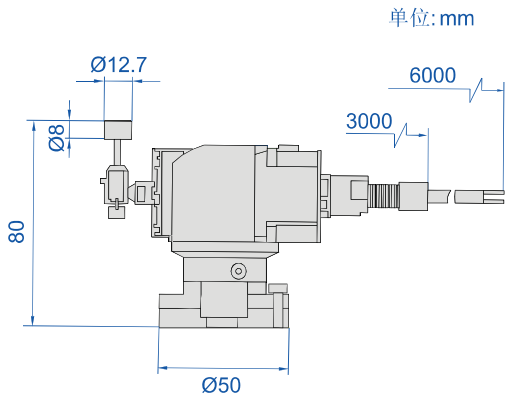


9412

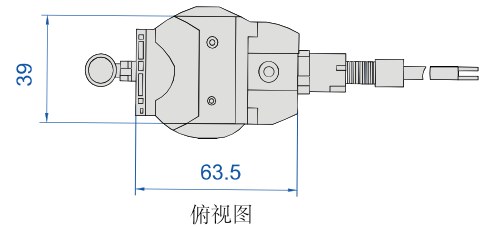
测头技术参数

型号	9412
对刀器高度(出厂设定)	80±0.5mm
对刀面直径	12.7mm
对刀触发方向	±X, ±Y, +Z
对刀触发保护行程	X-Y±5mm, Z-8mm
对刀面轴向复位弹力	3.4N-3.6N
对刀器重复触发精度	≤1μm
对刀面硬度	HM8.5
防护等级	IP68
电缆长度	6m(不锈钢螺旋护套3m)
额定输入电压	24V±10%(DC)
输出负载电流	工作电流(max):50mA
输出信号类型与逻辑	SSR输出(NC/NO)

- * 可定制电缆长度
- * 采购之前, 应当先确认对刀器输出信号的工作逻辑与CNC控制系统是否相匹配

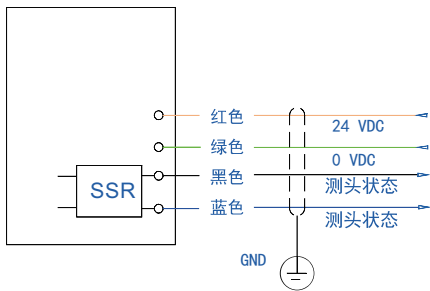


单位:mm



俯视图

电缆通讯线与CNC控制系统接线图

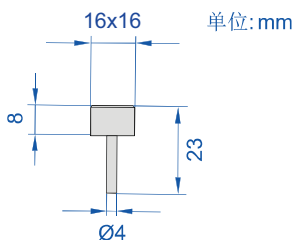


应用



方形对刀块(选配)

型号	测量面形状	测量面尺寸	测量面材质
9412-B1	正方形	16mm*16mm	陶瓷



单位:mm

自动对刀软件(镗铣床专用), 标配

1. 对刀块中心位置的自动标定
2. 标准刀长的设置
3. 刀具长度的半自动对刀和全自动对刀



4. 对刀具直径的半自动对刀和全自动对刀



5. 刀具磨损和破损的自动检测

